



## Standard E1

### Productklasse

P2

### Normreferentie

EN 312

### Producent

SPANO

### Solution



### Scope

Kwaliteitsplaat voor interieur en meubelindustrie

### Beschrijving

Standard spaanplaat met geschuurde, fijne oppervlakte en sterk schroefbare kern. Geschikt voor industriële verwerking naar binnenhuisinrichting en meubelproductie toe. Kan veredeld worden met papier, melamine, laminaat of lak. De plaat is goed freesbaar en heeft een lage formaldehyde-emissie (E1 klasse).

### Gebruik van het product

De plaat dient in serviceklasse 1 toegepast te worden (beperkingen in temperatuur en omringende luchtvochtigheid) en kan enkel gebruikt worden in de biologische risicoklasse 1 van EN 335-3. De platen moeten beschermd worden tegen elk direct contact met water. Stapeling moet vlak gebeuren, op een palet of met voldoende aantal dwarsbalken. Platen worden niet rechtop gestockeerd, tenzij grondcontact kan vermeden worden. Onder invloed van veranderende vochtomstandigheden zal de plaat uitzetten of krimpen. Gebruik geschikte werktuigen voor het zagen, frezen en boren.

## Afmetingen en stockgamma

Dikte: 8 tot 38 mm. Breedte en lengte : 2030 - 2100 tot 5700 lengte en 2440 - 2620 tot 6300 lengte. Spano heeft hoge capaciteitszagen waardoor alle zaagafmetingen mogelijk zijn. In principe zijn alle diktes en lengtes/breedtes binnen de persmogelijkheden beschikbaar. Contacteer hiervoor onze agent of mail [sales@spano.be](mailto:sales@spano.be).

## Stockgamma

Afmetingen Standard E1	Aantallen per pak												
Dikte	8	10	12	13	14	15	16	18	19	22	25	28	38
125x255	100	90	70		60	60	50	50	45	40	35	30	
125x305	100	90	70		60	60	50	50	45	40	35	30	
131x306							50	50					
207x411							30	25	25	20			
122x305,6													12
207x280	50	50	40	40			30		25	20	20	15	12

## Technische specificaties

Algemene kenmerken + Norm	Eenheid	Gemiddelde waarden										
Dikte EN 324-1	mm	8	9	10	12	15	18	19	22	25	28	
Densiteit EN 323	Kg/m <sup>3</sup>	730	720	710	690	660	660	650	650	650	640	
Vochtgehalte EN 322	%	6-10	6-10	6-10	6-10	6-10	6-10	6-10	6-10	6-10	6-10	
Technische kenmerken + Norm		5/95 Percentielwaarden										
Buigsterkte EN 310	N/mm <sup>2</sup>	13	13	13	13	13	13	13	11,5	11,5	10	
Treksterkte EN 319	N/mm <sup>2</sup>	0,40	0,40	0,40	0,40	0,35	0,35	0,35	0,30	0,30	0,25	
Elasticiteitsmodulus EN 310	N/mm <sup>2</sup>	1800	1800	1800	1800	1600	1600	1600	1500	1500	1350	
Oppervlaktersterkte EN 311	N/mm <sup>2</sup>	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	

## Algemene specificaties

Nº	Eigenschap	Norm	Specificaties
1a	Toleranties op nominale afmetingen:	EN 324-1	
	- Dikte (geschuurd) binnen en tussen de platen		± 0,3 mm
	- Dikte (ongeschuurd) binnen en tussen platen		- 0,3 mm + 1,7 mm
	- Lengte en breedte		± 5 mm
2a	Tolerantie op rechtheid	EN 324-2	1,5 mm per m
3a	Tolerantie op haaksheid	EN 324-2	2 mm per m
4	Vochtgehalte	EN 322	5% tot 13%
5a	Tolerantie op de gemiddelde densiteit binnen een plaat	EN 323	± 10 %
6b	Formaldehyde-uitstoot overeenkomstig norm EN 13986		
	- Klasse E 1		
	Perforatorwaarde	EN 120	Gehalte ≤ 8mg/100g ovendroge plaat (d)
	Steady state uitstootwaarde (c)	ENV 717-1	Uitstoot ≤ 0,124 mg/m <sup>3</sup> lucht

(a) Deze waarden worden gekenmerkt door een vochtgehalte in het materiaal die overeenkomt met een relatieve vochtigheid van 65% en een temperatuur van 20 °C.

(b) De perforatorwaarden zijn toepasselijk op platen met een vochtgehalte H van 6,5 %. In het geval de spaanplaten een ander vochtgehalte hebben (binnen het bereik van  $3 \% \leq H \leq 10 \%$ ) zal de perforatorwaarde vermenigvuldigd worden met een factor F die berekend kan worden met de volgende vergelijking:

$$F = - 0,133 H + 1,86$$

(c) Vereist voor de initiële typetest. Anders dan bij gevestigde producten waar deze test ook gedaan kan worden op basis van bestaande gegevens met de EN 120 of ENV 717-1 testmethode. De initiële typetest kan zowel door een interne productcontrole als door een externe inspectie uitgevoerd worden.

(d) Ervaring heeft uitgewezen dat om te kunnen voldoen aan deze limieten, het schommelende gemiddelde van de EN 120 waarden uit de interne productcontrole over een periode van een half jaar de waarde 6,5 mg HCHO/100 g plaatmassa niet zou mogen overschrijden.

Op aanvraag wordt de Standaard E1 met verhoogde dichtheid en lage zwellings 24 uur onder P4 geproduceerd.



---

donderdag 3 september 2009

Dit document bevat mogelijk niet de meest recente informatie.

Raadpleeg [www.spanogroup.be](http://www.spanogroup.be) voor de laatste updates.



© 2005 SpanoGroup - all rights reserved

website by IndieGroup

---