

## **ABET INTERIEUR - VERWERKING**

### **Inleiding**

Om een juiste verwerking van **Abet HPL beplating voor interieur** toepassingen te garanderen verdient het aanbeveling om de navolgende instructies aandachtig te lezen en op te volgen. Ingeval van twijfel kan het beste contact worden gezocht met de projectafdeling van Abet B.V.

### **Controle**

Voor het verwerken dient men de Abet HPL platen vooraf te controleren om zodoende vast te stellen of deze aan de verwachtingen voldoen. Minimale controle dient gedaan te worden op dikte, kleur, oppervlakte, hoeveelheid en op eventuele beschadigingen, print- en/of drukfouten.

### **Vleug**

De Metallic, Nuovi Iridescenti, Vertical Line alsmede beplatingen met houtdecors kenmerken zich door vleug. Door deze eigenschap is het noodzakelijk de panelen altijd in 1 richting te monteren. De aan de backingzijde aanwezige productiepijlen kunnen als hulp tijdens de verwerking dienen.

### **Vocht**

Printwood is minder geschikt voor vochtige ruimtes aangezien in de toplaag echt hout is verwerkt.

### **Kleurnuances**

De Metallic, Cresp, Serigrafia, Nouvi Iridescenti en Vertical Line beplatingen kunnen door de toegepaste technieken en gebruikte pigmenten kleurverschillen vertonen tussen verschillende producties. Bij Printwood kunnen er zich kleur- en structuurverschillen tussen en in panelen voordoen aangezien er echt finer in de toplaag is verwerkt; blootstelling aan daglicht kan na verloop van tijd tot kleurverschillen leiden. Bij Diafos kunnen zich zelfs in één plaat verschillen in kleurnuance en transparantie voordoen. Bij Fiber zijn er door de speciale samenstelling van het materiaal kleurverschillen tussen verschillende platen mogelijk; alle platen vertonen donkerbruine "pigmentvlekken".

### **Verticale toepassing**

Nuovi Iridescenti , Metallic en Vertical Line zijn alleen geschikt voor verticale toepassingen.

### **Bewerkingen**

Abet HPL beplating laat zich goed bewerken. Alle voorkomende werkzaamheden zoals verspanen, verlijmen en boren zijn goed en gemakkelijk uit te voeren.

### Verlijming

Abet HPL platen kunnen op een grote verscheidenheid van dragermaterialen worden verlijmd, te denken valt bv. aan spaanplaat, multiplex, hardboard, MDF etc. Bij het te kiezen dragermateriaal dient minimaal rekening gehouden te worden met :

- de gewenste stabiliteit
- de vlakheid
- de kwaliteit van de oppervlakte
- de egaalheid van dikte
- de mechanische eigenschappen van standvastigheid
- de waterbestendigheid
- de hittebestendigheid

Niet ten laatste is het van zeer groot belang om onder de juiste condities ( d.w.z.  $\pm 20$  °C bij een rel. vochtigheid van ca 50%) te verlijmen.

---

**Bovenstaande gegevens zijn een summiere weergave van de verwerkingsvoorschriften.**

**Deze verwerkingsvoorschriften zijn te vinden in:**

- **Abet Infotec, uitgave 7 januari 2006**
- **Brochure “Verwerkingsvoorschriften van HPL-platen”, uitgave 1996/1997.**